

ICS 25.160.10

J 33



CWA

团 体 标 准

T/CWAN 0067—2022

火车运输船轨道装焊工艺规程

Procedure specification for welding of railway track for railway transport ship

2022-11-17 发布

2023-01-01 实施

中国焊接协会发布

目次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 施工前要求.....	1
5 安装准备.....	2
6 安装方法.....	2
7 焊后检验与修复及精度复检.....	4
8 安全事项.....	4

国家标准

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国焊接协会提出并归口。

本文件起草单位：广州黄船海洋工程有限公司、中船黄埔文冲船舶有限公司、美国船级社（中国）有限公司、中国船级社珠海分社、交通运输部广州打捞局。

本文件起草人：黄楚畅、卓振坚、邵丹丹、张继军、邹晓峰、陈祥荣、王耀、林臻、蒋巍、叶适、曾鹤鸣、肖鸿福、李大伟、李华鹏、袁亚文、张涛、刘一、赵庆春、余祥勇、吴华荣。